

Ultramid® B3ZG6 R01

PA6-GF30

BASF

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9000 / 5000	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 10	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / 105	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	100 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	20 / 30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	7900 / 4000	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.6 / 6	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1340 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑	高冲击韧性的/经抗冲改性的
供货形式	应用
粒料	汽车